

Ranger DX800 S5 PERFORACIÓN DE SUPERFICIE

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

La Ranger DX800 es una perforadora hidráulica de superficie, montada sobre orugas, autopropulsada y autónoma equipada con cabina (F.O.P.S) y R.O.P.S.) e intercambiador de barras.

Aplicaciones típicas son la excavación de zanjas para carreteras, cimentaciones, así como perforación de producción en canteras medianas. Así la DX800 es muy utilizada por contratistas de la construcción, minas y canteras, estando incluida en flotas de alquiler.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro barreno	76 - 127 mm (3" - 5")
Varillaje	Barras 45 o 51 mm (1 3/4" and 2")
Martillo	21/23kW
Potencia motor	168 kW (TIER 4F/EU Stage V)
Caudal barrido	8.1 m ³ /min, hasta 10 bares
Capacidad producción	1,3 Mt/año
Peso total	15 600 kg



MARTILLO HIDRÁULICO	
Martillo	HL/HF 820 T
Varillaje	45 y 51 mm
Presión operativa	100-200 bares
Ratio percusión	53/58 Hz
Potencia percusión salida	21/23 kW
Máximo par rotación	1 355 Nm
Lubricación adaptador	Mezcla aire/aceite
Barrido	Aire
Peso	245 kg

CORREDERA	
Tipo corredera	CF 145H
Longitud total	7 700 mm
Desplazamiento martillo	4 320 mm
Max. longitud 1ª barra	4 875 mm (16')
Enrollador latiguillos	Estándar
Extensión corredera	1350 mm
Fuerza avance/retroceso	20 kN
Giro corredera	-56°/+52° (-20°/+94°)
Inclinación corredera	125°

CAMBIADOR DE BARRAS	
Tipo cambiador	RH 714
Capacidad almacenaje	6+1 barras
Longitud barras	3050, 3660, 4265 mm (10', 12', 14')
Max. profundidad barreno	26,8 m (6x12'+1x16')

BRAZO	
Tipo brazo	DB 800H, articulado
Alcance brazo	4,8 m
Cobertura perforación	17.6 m² (26.4 m²)
Altura emboquille	+2.5 m/-4.5 m
Barrenos horizontals	A la derecha

CABINA	
Tipo cabina	Ergo
Certificación	F.O.P.S. y R.O.P.S.
Nivel ruido en cabina	Por debajo 80 dB(A)
Aire acondicionado	Estándar*
Presurización	Estándar
Asiento	Multiposición
Amortiguación vibración	Estándar
Ventanales	De Seguridad laminados, tintados con escobillas
Toma corriente	12 VDC

* El Sistema de aire acondicionado contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134

GRUPO POTENCIA	
Tipo motor	Caterpillar C 7.1 (TIER 4F/EU Stage V)
Tanque DEF	AdBlue, 24 l
Max. ángulo inclinación	+/- 45°
Nº cilindros	6
Potencia motor	168 kW / 1 800 rpm
Tipo transmission	Caja engranajes
Compresor de tornillo	Enduro 25
Filtros de aire	2 uds, con expulsor y filtro seguridad
Tanque combustible	380 l

SISTEMA HIDRÁULICO	
Nº bombas engranajes	4 uds para captador de polvo y refrigeración
Nº bombas de piston	2 uds para perforación, desplazamiento, brazo y manipulador barras
Ratio filtración	12 micas abs, retorno 25 micras, presión
Capacidad refrigeración	hasta +50°C ambiente
Tanque aceite hidráulico	200 l
Dispositivo lubricación adaptador	SLU 14-1

SISTEMA CONTROL	
Tipo Sistema control	Pilotaje hidráulico y relay logic
Control desplazamiento/brazo/Perforación	Pilotaje/directo/control pilotaje
Interfaz usuario	Joystick proporcional hidráulico y manómetros de presión
Tipo Sistema control perforación	Rock Pilot+
Sistema antiatranque	Para rotación estándar y opcional barrido
Control emboquille	Sin salto
Voltaje	24 VDC

CAPTADOR DE POLVO	
Tipo captador	DC 810H
Capacidad/vacío	23 m3/min a 1 000 mm vacío H2O
Filtros/ material	13 uds/fibra
Superficie total filtración	10.4 m2
Ciclón primario	Estándar
Cabeza succión móvil	Estándar

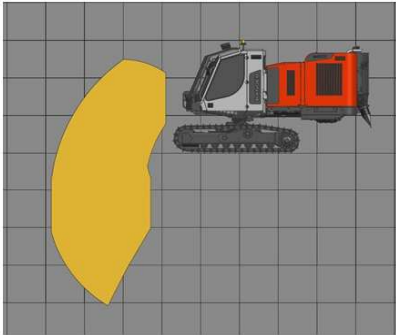
CARRIER	
Tipo cadena	FL 6
Anchura de teja	310 mm
Longitud contacto a suelo	2 590 mm
Presión a tierra	0.81 kg/cm2
Distancia a suelo	440 mm
Superestructura giratoria	120° / 180°
Ángulos oscilación	+/- 10°
Fuerza traslación	121 Kn
Max. velocidad desplazamiento	3.5 km/h

COMPONENTES ESTÁNDAR		
1 ud	Martillo HL 820 T, hidráulico	
1 ud	Corredera CF 145H con soporte varillaje móvil	
1 ud	Manipulador de barras RH 714 incl. 1 juego de mordazas	
1 ud	Brazo DB 800 H, articulado	
1 ud	Carrier sobre orugas, superestructura giratoria	
1 ud	Grupo potencia diésel, bombas hidráulicas y compresor a bordo con control presión doble	
1 ud	Sistema control Rock Pilot+	
1 ud	Cabina Operador F.O.P.S. y R.O.P.S. con Aire acondicionado	
1 ud	Sistema captador de polvo DC 810 H, hidráulico, separador primario	
9 uds	Luces trabajo	
1 ud	Juego medición para comprobación presión en acumulador	
1 ud	Señal alarma	
1 Juego	Manuales, copia papel	
1 Juego	Manuales, USB	
1 ud	Luz rotative	
1 ud	Enrollador manguera con longitud 3660 mm (12'),	
1 ud	Luz servicio manual magnética 12V	
Normativa Europea, EN16228, jaula segura corta		

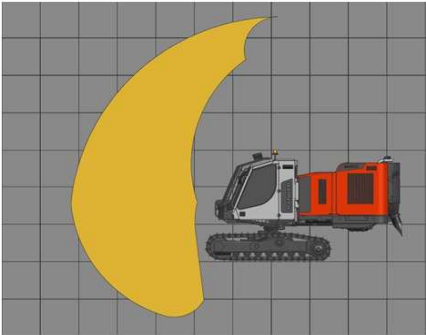
MORDAZAS PARA EL VARILLAJE		
TIPO VARILLAJE	DIÁMETRO VARILLAJE	DIÁMETRO BARRENO RECOMENDADO
Extensible	45 mm 1 3/4"	76 - 89 mm 3" - 3 1/2"
Barras MF	45 mm 1 3/4"	76 - 89 mm 3" - 3 1/2"
Barras MF	51 mm 2"	89 - 127 mm 3 1/2" - 5"
Extensible	51 mm 2"	89 - 127 mm 3 1/2" - 5"

SELECCIÓN OPCIONALES
Asiento alternativo ISRI 6000
Radio CD-MP3 player
Cámara vision trasera
Aspirador en cabina
Driller's Notes - Recolección de datos MWD para TIM3D
Software de planificación Driller's Office (licencia anual)
Dispositivo GPS para TIM y TIMi barrenos inclinados
Motor 2000RPM, compresor 9,1m³/min
Indicador ángulos de burbuja
TIM 5200 para barrenos verticales
TIM 5300 para barrenos verticales y medición profundidad
TIM 6300 para barrenos inclinados y medición profundidad
TIM 6300 para interfaz abierta
TIM 6500 para barrenos inclinados, medición profundidad y nivel láser
TIM 6700 (TIM6500 con interfaz abierta)
TIM3D Sistema navegación barrenos (Leica)
Kit perforación horizontal
EN 16228 Jaula Seguridad para corredera, larga
Corredera 5 485 mm (18'), sin enrollador y perforación horizontal
Corredera larga 6069 mm 20', sin cambiador de barras
Kit varillaje alternative
Engrase roscas
Engrase roscas con depósito de 18,9 L
Extractor sobrepotenciado
Preinstalación extractor sobrepotenciado
Martillo HF820T (reemplaza componente estándar)
Sistema anticongelación para líneas de aire
Aceite hidráulico biodegradable, no con CSL
Sistema engrase centralizado, Sandvik
Bomba eléctrica repostaje
Conexión rápida para combustible Wiggins
Guías para las orugas, largas
Soporte hidráulico trasero
Cabrestante hidráulico con control remote y automatismos
tensado de cable
Cabrestante hidráulico con control total por radio para perforación, desplazamiento, brazo y manipulador de barras
Interfaz pantalla remota para TIMi y TIM3D
Luces Led, 6 uds
Control remote radio para gato trasero hidráulico, desplazamiento y oscilación
Control remote completo para perforación, desplazamiento, brazo y manipulador barras
Orugas de triple nervio
Gancho remolque
Giro superestructura 180°
Luces Xenon, 6 uds
Calentador por combustible para motor y cabina
Calentador por combustible para motor, cabina y tanque agua
Preinstalación para calefactor y por combustible
Dustmizer (opción calentador motor necesario por debajo punto congelación)
Automatismos control de barrido
Dispositivo toma muestras
Cierre succión para barrenos con agua
Sistema inyección de agua
Grinder, Dynaset
CME mini junio Grinder
Transmisor de radio adicional
Kit primer servicio para Ranger DX800
Herramientas especiales para HL 820 T, kit de campo
Herramientas especiales para HL 820 T, competo
MySandvik y SanRemo – seleccionar nivel

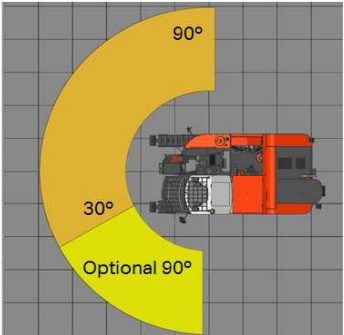
ÁREA COBERTURA Y DIMENSIONES



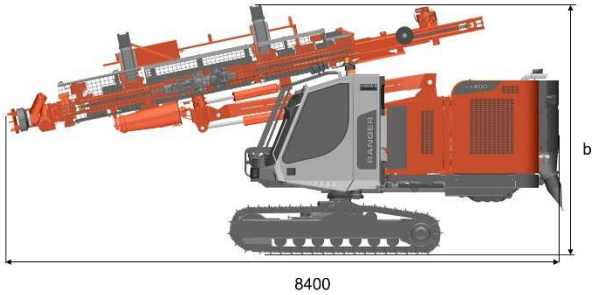
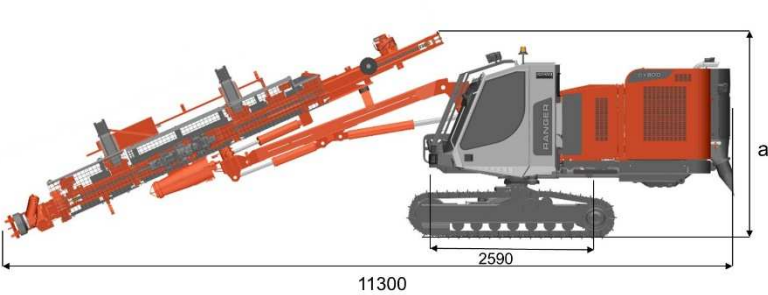
Perforación vertical



Perforación horizontal



Cobertura perforación



DIMENSIONES	
Peso	15 600 kg
Anchura	2.45 m
Altura	a/b, 3.2 m/3.6 m
Con jaula Seguridad	3.3 m/3.8 m
Con silenciador	3.3 m/4.0 m
Longitud total	11.3 m/8.4 m

Sandvik Española, S.A.
 Tapiceros, 9 – Parque Empresarial Puerta Madrid Este
 28830 San Fernando de Henares (Madrid)
 Tlf. +34 91 660 5232

Sandvik Mining and Rock Solutions se reserva el derecho de realizar cambios en la presente especificación sin previo aviso. Por favor contacte con su representante Sandvik para más información.

ROCKTECHNOLOGY.SANDVIK