

RESUMEN ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

DATOS TÉCNICOS	RANGER DX500	RANGER DX600
Diám. barreno recomendado	51–89 mm / 2"–3½"	64–102 mm / 2½"–4"
Diam., barras/tubos	32, 38, 45 mm 1¼", 1½", 1¾"	38, 45, 51 mm 1½", 1¾", 2"
Martillo hidráulico	HL510	HL650
Potencia percusión	15.5 kW / 21 hp	17.5 kW / 23.5 hp
Tipo motor	Caterpillar C7.1 Tier3 / Tier4 Final	Caterpillar C7.1 Tier3 / Tier4 Final
Potencia motor	168 kW, 1 800 rpm 228 hp, 1 800 rpm	168 kW, 1 800 rpm 228 hp, 1 800 rpm
Capacidad barrido aire	6.2 m³ / min, 219 cfm compresor de tornillo	6.2 m³ / min, 219 cfm compresor de tornillo
Cabina operador	Ergo con aire acondicionado	Ergo con aire acondicionado
Certificación	ROPS y FOPS	ROPS y FOPS

DATOS TÉCNICOS	RANGER DX700	RANGER DX800
Diám. barreno recomendado	76–115 mm / 3"–4½"	76–127 mm / 3"–5"
Diámetros barras/tubos	45, 51 mm 1¾", 2"	45, 51 mm 1¾", 2"
Martillo hidráulico	HL710	HL820T HF820T (opt.)
Potencia percusión	19.5 kW / 26.5 hp	21 kW, 28 hp 23 kW, 30.5 hp
Tipo motor	Caterpillar C7.1 Tier3 / Tier4 Final	Caterpillar C7.1 Tier3 / Tier4 Final
Potencia motor	168 kW, 1 800 rpm 228 hp, 1 800 rpm	168 kW, 1 800 rpm 228 hp,s 1 800 rpm
Capacidad barrido aire	8.1 m³ / min, 286 cfm compresor de tornillo	8.1 m³ / min, 286 cfm compresor de tornillo
Cabina operador	Ergo con aire acondicionado	Ergo con aire acondicionado
Certificación	ROPS y FOPS	ROPS y FOPS



Escanea el código para
ver la Ranger en acción

CONSTRUCTION.SANDVIK.COM



B2-2022ENG; 1-0915-1500. © Sandvik Mining and Construction Oy 2015. SANDVIK is a registered trademark owned by Sandvik Intellectual Property AB in Sweden and other countries. Sandvik Mining and Construction Oy reserves the right to alter specifications without notice. Note: Machines shown in pictures may be equipped with options.

SANDVIK RANGER MÁS EFICIENCIA CON MENOS COMBUSTIBLE

PERFORADORAS DE SUPERFICIE DE MARTILLO EN CABEZA



MÁXIMO RENDIMIENTO

En Sandvik, llevamos trabajando con soluciones de perforación durante más de 50 años y hemos adquirido gran conocimiento a lo largo del camino. Nuestra serie de perforadoras de superficie de martillo en cabeza Ranger DX, combinan el legado de fiabilidad, productividad y seguridad de sus antecesoras, con la última tecnología, dando como resultado una combinación única con un aspecto moderno, mayor eficacia, bajo nivel de consumo de combustible y una seguridad mejorada, incluso en los terrenos más complicados.

PRODUCTIVIDAD INCLUSO EN CONDICIONES DIFÍCILES

La serie Ranger DX está diseñada para mantener su fiabilidad operativa incluso en condiciones difíciles. La superestructura giratoria ofrece una cobertura de perforación excelente, la innovadora solución de contrapeso la máxima estabilidad y Rock Pilot+ el mejor control de perforación, además de otras soluciones para mejorar el rendimiento del equipo. La serie Ranger DX está capacitada para realizar su trabajo incluso en las condiciones más exigentes y la máxima calidad garantizada por la mejor cobertura de la industria. Sus componentes son cuidadosamente escogidos y suministrados por proveedores de gran reputación, y los equipos pasan siempre por un minucioso control de calidad previo a su suministro. Incorporan motores de bajo consumo y bajas emisiones Tier4 Final o Tier3 incluyendo el Sandvik eco-package, resultando en un ahorro de consumo de combustible de hasta un 27%* menos comparadas con sus eficaces y rentables antecesoras..

La serie Ranger DX está diseñada para perforar barrenos entre 51–127 mm (2”–5”) en aplicaciones como trincheras para carreteras, zanjas para conducciones y cimentaciones, además de perforación de producción en canteras medianas y minas a cielo abierto.

PERFECTA CALIDAD DE BARRENO Y MAYOR DURACIÓN DEL VARILLAJE

El sistema de control de perforación Rock Pilot+ garantiza la mayor duración del varillaje y barrenos de alta calidad.

SISTEMA DE CONTROL DE PERFORACIÓN ROCK PILOT+

Ajuste automático a las distintas formaciones de roca, el sistema Rock Pilot+ envía la potencia óptima a la roca, estando diseñado para asegurar una rotación suave, un contacto sólido con la roca y una penetración rápida en diferentes condiciones de roca.



5 MODELOS DE MARTILLO DE ALTA CALIDAD

El martillo opcional de alta frecuencia HF820T ofrece hasta un 10% más de ratio de penetración y mejor calidad de barreno comparado con sus antecesores (estándar: martillo mejorado HL820T en Ranger DX800).

EJEMPLOS DE OPCIONALES:



Unidad engrase centralizado Sandvik



Cámara visión trasera



Radio con CD-MP3



Sistema navegación TIM3D



Soporte a suelo



Kit primer servicio



Control radio remoto total

CONFORT Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

Visibilidad y ergonomía excelentes. A prueba de ruidos con materiales de alta calidad en interior. Certificación de protección antivuelco (ROPS) y contra caída de objetos (FOPS).



SEGURIDAD

La seguridad es un valor esencial para nosotros y está implícito en todos nuestros productos. Además del trabajo proactivo para mejorar la seguridad operativa, convertimos requerimientos en soluciones - como resultado la Ranger cumple totalmente con la nueva normativa de seguridad EN16228.



MOTOR DE BAJO CONSUMO Y ALTA POTENCIA

Equipadas con motores CAT C7.1 commonrail Tier4 Final o Tier3. Los motores Tier4 Final utilizan tecnología SCR commonrail y sistema de inyección de combustible.

AMPLIAS PUERTAS DE SERVICIO

Permiten un mantenimiento sencillo y seguro.



SUPERESTRUCTURA GIRATORIA

Mayor cobertura de perforación, 17.6m² (estándar) hasta 26.4m² (opcional).



MAYOR CAPACIDAD DE DESPLAZAMIENTO

La capacidad de desplazamiento se ha incrementado en torno al 10%, resultando en un mayor uso incluso en condiciones complicadas.

EXCELENTE ESTABILIDAD

La estabilidad está garantizada por su innovadora estructura, manteniendo siempre el contrapeso en el lado contrario al brazo.

* Medición en aplicaciones definidas. El consumo depende de la distribución del trabajo y las condiciones de la roca.